

# 激励賞企業の紹介

企業代表者	株式会社山東鐵工所 代表取締役社長 河井 恒治 氏
創業/設立	創業1920年12月
本社所在地 連絡先	和歌山市宇須4-4-5 TEL : 073-423-9311 FAX : 073-422-0310
資本金	2,475万円
業種	産業機械製造
従業員	54人

## 〈企業概要〉

- ・連続糊抜精練漂白機”パール・レンジ”で大河内記念技術賞受賞を受賞するなど、技術のSANDOとして、日本はもとより世界各国で高い評価を得ている老舗企業。
- ・染色整理仕上機械の全工程を製造できる国内唯一のメーカー。
- ・伝統の染色整理機械をはじめ、産業資材やフィルム加工など幅広い分野の産業機械の開発・製造を手掛ける。

## 〈企業沿革〉

- 1920年 山東美一、和歌山市に製材木工機械製造を事業目的として山東鐵工所を創立
- 1937年 工場新築、主に大型製材機械を製作。東南アジア方面へ輸出販売開始
- 1946年 株式会社 山東鐵工所設立
- 1948年 新たに織物用染色整理仕上機械の製造を開始
- 1972年 連続精練漂白機“パール・レンジ”により、大河内記念技術賞を受賞
- 1973年 高能率水洗機により全国発明協会会長賞を受賞
- 2006年 河井恒治、社長に就任
- 2013年 英文社名をSANDO TECH, Inc.に変更

## 〈ビジネスプランについて〉

### 『15秒⇒1秒以下 超高速スプライス装置の普及拡大』

- ・フィルム加工機械において、旧基材と新基材の繋ぎ時間を従来に比べ大幅に短縮するスプライス装置を開発。
- ・繋ぎ時間短縮により、生産ラインの搬送速度高速化や、スプライス後に発生しやすい不良（キズ）が減少することでコスト削減に大きく貢献する。
- ・生産の効率化に寄与する装置として、ディスプレイ関係や二次電池関係など、大きな発展が見込まれる需要を取り込み、会社として持続可能な成長を図る。

#### ■超高速スプライス装置



※スプライス装置

生産運転を停止させることなく、新旧原反（材料）の切り替えを自動で行う装置

#### ■フィルム用塗工乾燥ラインでの稼働イメージ



超高速スプライス装置